# Anexo A: datos técnicos

# A.1 Especificaciones técnicas

## MONTAJE DE LA FUENTE DE RAYOS X

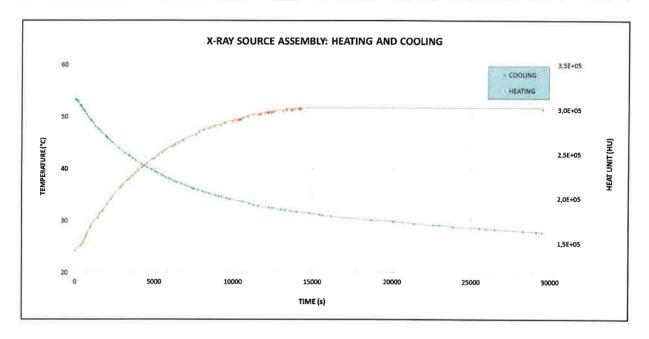
| HVL  | >1,5 mmAl / 70kV  |
|--|---|
| Filtración total   | 2,2 mmAl / 70kV   |
| Filtración inherente   | 1,2 mmAl equivalente / 70kV   |
| Radiación de fuga<br>(medida 70kV/6mA/2s)  | <0.25mGy/h@1000mm   |
| Precisión de la tensión del tubo de rayos X  | ±10%  |
| Precisión de la corriente del tubo de rayos X  | ±20%  |
| Linearidad de la radiación   | <20%  |
| Precisión del tiempo de emisión de los rayos X   | ±(10%+1ms)  |
| Precisión del producto   | ±(10%+0.2mAs)   |
| Corriente del tubo de rayos X  | 4-7 mA (±1mA pasos)   |
| Corriente máxima del tubo de rayos X   | 7 mA  |
| Tensión del tubo de rayos X  | 60kV/65kV/70kV  |
| Tensión máxima del tubo de rayos X   | 70 kVp  |
| Tiempos de exposición  | 0,02-2 s (21 pasos, R'10)   |
| Factores de técnica correspondientes a la<br>entrada máxima de energía especificada en<br>una hora   | 65kVp,7mA   |
| Tensión nominal del tubo de rayos X junto<br>con la corriente más alta del tubo de rayos<br>X que se puede obtener del Generador de<br>alta tensión cuando opera a la tensión del<br>tubo de rayos X | 65kVp,7mA   |
| Corriente más alta del tubo de rayos X junto con la tensión más alta del tubo de rayos X que se puede obtener del Generador de alta tensión cuando funciona a la corriente del tubo de rayos X       | 7mA, 65kVp  |
| La combinación de la tensión del tubo de<br>rayos X y de la corriente del tubo de rayos X<br>que resulta en la potencia de salida<br>eléctrica más alta  | 65kVp,7mA   |
| El producto corriente-tiempo más bajo o la<br>combinación de los factores de carga que<br>resulta en el Producto corriente-tiempo más<br>bajo.   | 0.08mAs (0.02s @ 4mA)   |
| Tecnología de emisión de rayos X / modo de funcionamiento  | CC Corriente continua   |
| Combinaciones máximas de factores de carga   | 70kV/6mA/2s<br>65kV/7mA/2s<br>60kV or 65kV=7mA máx./2s maáx.<br>70kV=6mA máx./2s máx. |
| Reproducibilidad de la dosis (COV <sup>7</sup> )   | <0.05   |

<sup>&</sup>lt;sup>7</sup> Coeficiente de variación

| Reproducibilidad de la tensión del tubo de rayos X (COV)   | <0,05       |
|--|-------------|
| Factores de carga para la medición de la radiación de fuga | 70kV/6mA/2s |
| Ciclo debido de refrigeración                              | 1:30        |



Los criterios de medición se basan en los requisitos establecidos por la norma aplicable que aparecen enumerados en el anexo A de este manual.



La curva de calentamiento y refrigeración del conjunto de la fuente de rayos X X-MIND unity (alojamiento del tubo de rayos X)

#### **TUBO DE RAYOS X**

| Modelo del tubo de rayos X          | TOSHIBA D-041 |  |
|-------------------------------------|---------------|--|
| Tamaño de la mancha focal (IEC 336) | 0,4 mm        |  |
| Ángulo anódico                      | 12,5°         |  |
| Material anódico                    | Tungsteno     |  |

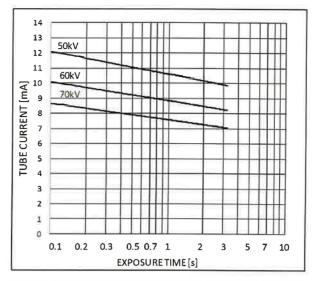
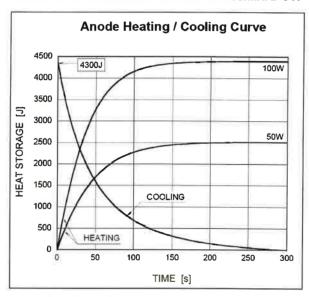


Tabla de las velocidades máximas del Toshiba D-041



Curvas de calentamiento/refrigeración del Toshiba D-041

#### **FIRMWARE**

| placa RXCD  | 2,01 |
|-------------|------|
| placa RXHVC | 2,01 |



Las versiones del firmware pueden actualizarse periódicamente; por tanto, las versiones que se indican en la tabla arriba indicada pueden ser diferentes de las versiones instaladas en la unidad.

Para conocer las versiones inssntaladas en su X-MIND unity, por favor, siga las instrucciones del capítulo "AJUSTES AVANZADOS" del "Manual de Mantenimiento e Instalación de la X-MIND unity"

## CLASIFICACIÓN DE ALIMENTACIÓN Y ELÉCTRICA DEL EQUIPO

| Tensión de alimentación  | 100V÷240V       |
|--|-----------------|
| Frecuencia de la tensión de alimentación   | 50/60Hz         |
| Corriente de línea máxima (los factores técnicos que constituyen la condición de corriente de línea máxima: 65kV, 7mA, 2s) | 8.5A (@100V)    |
| Corriente de stand-by  | 100 mA          |
| Potencia máxima absorbida  | 850VA           |
| Potencia nominal máxima  | 900W            |
| Potencia absorbida<br>(modo stand-by, no armado)   | 3VA             |
| Potencia absorbida<br>(Modo armado – 240Vac/60Hz)  | 26VA            |
| Potencia nominal @ 0.1s  | 900W @ 70kV/6mA |
| Fusible (solo Line)  | T10A H 250V     |
| Resistencia aparente   | 0.2Ω            |

#### **CLASIFICACIÓN ELÉCTRICA (IEC 60601-1)**

Con arreglo a las normas de seguridad generales IEC 60601-1 2° y 3° edición sobre la seguridad de los equipos médicos, el sistema se ha clasificado como:

| Protección contra choques eléctricos (clase de aislamiento)          | Clase I   |
|--|---|
| Grado de protección contra<br>choques eléctricos<br>(pieza aplicada) | TIPO B  |
| Uso con anestésicos inflamables                                      | No evaluado para el uso en presencia de anestésicos inflamables mezclados con aire, oxígeno u óxido nitroso |
| Métodos de esterilización y<br>desinfección                          | El equipo se suministra no esterilizado y tiene que estar sujeto a esterilización                           |
| Modo de funcionamiento   | Funcionamiento continuo con carga de rayos X intermitente   |
| Clasificación NFPA 70  | Funcionamiento momentáneo (<5s)   |

# 1 ADVERTENCIA

NO CONECTE NUNCA la X-MIND unity a la red eléctrica sin haber controlado antes los ajustes de tensión tal y como se indica en las etiquetas. Los ajustes de tensión incorrectos provocarán un daño irreversible en la electrónica de la X-MIND unity.

#### GRADO DE PROTECCIÓN SUMINISTRADO POR LAS CARCASAS

Con arreglo a la norma EN 60529, el grado de protección es:

| IP20 |
|------|
|      |

#### **DATOS MECÁNICOS**

| Dimensiones                             | Remítase al anexo correspondiente dedicado a las dimensiones |
|---|--|
| Peso total                              | 24 kg (con el soporte horizontal de 1100 mm de longitud)     |
|   | 23 kg (con el soporte horizontal de 800 mm de longitud)      |
|   | 22 kg (con el soporte horizontal de 400 mm de longitud)      |
| Peso del conjunto de la cabeza del tubo | 5,5 kg   |
| Configuración mecánica                  | Montado a la pared. Montaje superior e inferior              |