ENGLISH Instructions For Use

A. Tooth Preparation
B. Acid Etching
C. Priming Teeth
D. Adhesive Application from Capsules
E. Adhesive Application from Syringes
F. Placement and Curing
G. Disinfection Information
H. Storage and Use

Indications For Use: This product is indicated for use in orthodontic appliance application and bonding for orthodontic treatment.
Note: Transbond™ PLUS Color Change Adhesive is not intended to be used with other orthodontic applications where the cured adhesive is exposed and not covered by appliances.
Warning: This product contains acrylate monomers. Acrylate monomers are known to produce allergic skin reactions in certain sensitive individuals. May cause eye and skin irritation.
Precautions: Avoid eye and skin contact. Wear gloves when handling this material.
First Aid:
Eye contact: Immediately flush with plenty of water. See a physician if irritation persists.
Skin contact: Wash affected area with soap and water. See a physician if irritation persists.
Precaution: Porcelain Crowns or Facings: Care must be taken when bonding to porcelain crowns or facings as debonding may cause chipping, delamination or breakage of the crown. Do not bond to porcelain crowns that have thin facings or that appear to be compromised. Prepare the porcelain crown to be bonded by using a porcelain primer such as 3M™ ESPE™ RelyX™ Ceramic Primer. Follow instructions included with the porcelain primer.
Important: Replace syringe or capsule cap immediately after each use. Exposure to light will cause the color to fade and the adhesive to begin to cure if uncapped syringe or capsule is exposed to light.
Note: Transbond PLUS Color Change Adhesive features a unique color-change adhesive that is pink upon extrusion from the syringe or capsule. The pink color may assist in positioning and/or adhesive flash clean-up. The adhesive color begins to fade under ambient light and completely fades after light-curing. Therefore brackets must be coated at chairside when the patient is ready for bonding. If brackets are coated with adhesive prior to tooth preparation color may begin to fade and the adhesive may begin to cure. Please note that the fading of the color is not an indication of cure.
Note: Indirect Bonding Using Transbond PLUS Color Change Adhesive
- Because of the hydrophilic nature of the Transbond PLUS Color Change Adhesive, it is not as effective for indirect bonding as a hydrophobic adhesive, such as Transbond™ XT Adhesive. However, if Transbond PLUS adhesive is chosen to be used for indirect bonding, best results will be achieved when the stone model is thoroughly dried before placing the Transbond PLUS adhesive coated brackets. After pouring the ortho stone into the impression, the stone model should be dried overnight in an oven at 110°F (43°C) or under ambient conditions.
- After removing the indirect bonding tray from the stone model, rinsing and drying, you may observe a cloudy white layer on the custom resin base. This white color is caused by a very thin surface layer of Transbond PLUS adhesive resin. Subsequent microetching or cleaning (e.g. using a toothbrush) of the custom resin base will remove this layer and should provide adequate bond strength. This whitish layer only occurs during indirect bonding.
- It is strongly recommended that a secondary cure of the custom resin bases be performed by directly exposing the tray to a light source to achieve a complete cure.

Note that direct bonding of Transbond PLUS Color Change Adhesive coated brackets is not affected by the hydrophilic properties of the adhesive.

A. Tooth Preparation
1. Isolate teeth using the Dry Field System or a combination of retractors, dri-angles and cotton rolls.
2. Prophy teeth with an oil-free pumice or paste. Figure 1. Rinse with water.
3. Air dry thoroughly using oil and moisture-free air source. Figure 2.

B. Acid Etching
1. If using Transbond™ Plus Self Etching Primer, proceed to Option 3: Priming Surfaces with Transbond Plus Self Etching Primer steps below. Otherwise, continue with phosphoric acid etching.
2. Apply Unitek™ Etching Gel (REF 712-039 or 712-044) to tooth surfaces following the instructions provided with the etching gel delivery system. If using other gel etching systems, consult the manufacturer's instructions for proper technique and recommended etching times.
3. Rinse with water.
4. Air dry thoroughly using oil and moisture-free air source.

C. Priming Teeth
Option 1: Priming Surfaces with Transbond™ XT Primer
For detailed instructions on Transbond™ XT Primer, please refer to REF 011-519.
Option 2: Priming Surfaces with Transbond™ MIP Moisture Insensitive Primer
For detailed instructions on Transbond™ MIP Moisture Insensitive Primer, please refer to REF 011-563.
Option 3: Priming Surfaces with Transbond™ Plus Self Etching Primer
For detailed instructions on Transbond™ Plus Self Etching Primer, please refer to REF 011-581.

D. Adhesive Application from Capsules
Note: Do not apply adhesive onto brackets until patient is ready to be bonded.
1. To insert capsule into dispenser, open dispenser handle as wide as possible. Pull plunger toward opened handle. Place capsule tip into the barrel slot. Figure 3.
2. Seat the capsule in the barrel by pushing the capsule forward (away from the handle) as far as possible. (Figure 4). Push plunger towards capsule. Close handle grip until plunger contacts capsule.
Remove the cap from the capsule.
3. Dispense a small amount of Transbond PLUS Color Change Adhesive paste onto bracket base using a slow, steady pressure. (Figure 5). **When completed wipe capsule tip clean and replace cap.**
4. To remove the used capsule, open the dispenser handle as wide as possible. Pull plunger away from capsule. Push the capsule toward the plunger. (Figure 6). Turn dispenser upside down to drop capsule into hand.

E. Adhesive Application from Syringes
Note: Do not apply adhesive onto brackets until patient is ready to be bonded.
1. With the syringe apply a small amount of Transbond PLUS Color Change Adhesive paste onto bracket base. Use sparingly. **When completed wipe syringe tip clean and replace cap.**

F. Placement and Curing
1. Immediately after applying adhesive, lightly place bracket onto tooth surface.
2. Adjust bracket to final position, press firmly to seat bracket.
Note: If final positioning will be delayed, cover patient's mouth with a dark colored mask or other article to avoid premature curing and fading of the pink color by ambient light.
3. Gently remove excess adhesive around appliance base without disturbing the bracket. The pink color aids in flash removal. Figure 7.
4. Hold the curing light stationary at a distance of 2-3 mm above interproximal contact for metal appliances and perpendicular to ceramic appliance surface.

A technique tip for faster light curing of metal brackets is to position the curing light guide interproximal to two brackets. Figure 8.
However, in order for the bracket to fully cure, both sides of the bracket must be illuminated.
Precaution: Please follow manufacturer's directions for the handling, proper use and recommendations for eye protection when using a curing light.
Refer to the chart to determine the curing conditions for optimal bond strength. If your curing light does not appear on this chart, please refer to your light manufacturer's instructions for curing conditions.

Appliance with Transbond™ PLUS Color Change Adhesive	Ortholux™ LED Curing Light (App. 1000 mW/cm²) (LED)	Ortholux™ Luminous Curing Light (App. 1600 mW/cm²) (LED)
Metal Brackets	5 seconds mesial + 5 seconds distal	3 seconds mesial + 3 seconds distal
Ceramic Brackets	5 seconds through the bracket	3 seconds through the bracket
Bondable Buccal Tubes	10 seconds mesial + 10 seconds occlusal	6 seconds mesial + 6 seconds occlusal

5. Archwires can be placed immediately after bonding of last bracket.

G. Disinfection Information
Please refer to literature 011-650, "Reprocessing Instructions For Reusable Non-Sterile Devices" for cleaning and disinfection of 712-032, Adhesive Dispensing Gun.

H. Storage and Use
1. Do not expose materials to elevated temperatures or intense light. Bring to room temperature prior to use.
2. Do not store material in proximity to eugenol-containing products as this may inhibit the proper adhesive curing.
3. This system is designed to be used at room temperature (68-77°F, 20-25°C).
Storage between 35-80°F, 2-27°C
4. Shelf-life at room temperature is per the expiration date on the kit box. Rotate inventory to optimize shelf life.
5. Light Sensitive. Do not expose uncured Transbond PLUS Color Change Adhesive to ambient light for extended periods of time. When not in use, store syringes with caps at room temperature.

FRANÇAIS Mode d'emploi

A. Préparation des dents
B. Mordançage à l'acide
C. Application de l'apprêt
D. Application de l'adhésif à partir de capsules
E. Application de l'adhésif à partir de seringues
F. Mise en place et polymérisation
G. Informations de désinfection
H. Stockage et utilisation

Mode d'emploi : l'utilisation de ce produit est indiquée dans l'application d'appareils orthodontiques et le collage de traitement orthodontique.
Remarque : l'emploi de l'adhésif Transbond™ PLUS Color Change n'est pas indiqué avec d'autres applications orthodontiques sur lesquelles l'adhésif polymérisé est exposé mais non couvert par un appareillage.
Avertissement : ce produit contient des monomères acryliques. Les monomères acryliques sont connus pour produire des réactions cutanées allergiques chez certaines personnes sensibles. Ils risquent de provoquer une irritation des yeux et de la peau.
Précautions : éviter tout contact avec les yeux et la peau. Porter des gants lors de la manipulation de ce matériau.
Premiers soins :
Contact oculaire : rincer immédiatement et abondamment à l'eau. Consulter un médecin si l'irritation persiste.
Contact avec la peau : laver la zone atteinte au savon et à l'eau. Consulter un médecin si l'irritation persiste.
Précautions d'emploi : Couronnes ou facettes en porcelaine : une attention particulière doit être apportée quand on procède à un collage sur des couronnes ou sur des facettes en porcelaine dans la mesure où la dépose peut entraîner une altération, un décollement ou la rupture de la couronne. Ne pas coller sur des couronnes en porcelaine trop fines ou qui semblent endommagées. Préparer la surface de la couronne en porcelaine à coller avec un apprêt porcelaine tel que l'apprêt céramique 3M™ ESPE™ RelyX™. Suivre le mode d'emploi fourni avec l'apprêt porcelaine.
Important : reboucher la seringue ou la capsule immédiatement après chaque utilisation. Une exposition à la lumière provoque une décoloration et un durcissement de l'adhésif lorsque les seringues ou capsules ne sont pas rebouchées.
Remarque : l'adhésif Transbond PLUS Color Change présente un adhésif à variation de couleur rose exclusive à la sortie de la seringue ou de la capsule. La couleur rose facilite le positionnement et/ou le nettoyage de l'adhésif en excès. La couleur de l'adhésif commence à s'atténuer sous la lumière ambiante et disparaît complètement à la photopolymérisation. Les brackets doivent donc être enduits du côté fauteuil lorsque le patient est prêt pour le collage. Si les brackets sont enduits d'adhésif avant la préparation de la dent, la couleur peut commencer à s'atténuer et l'adhésif commencer à durcir. Noter que l'atténuation de la couleur n'est pas une indication de polymérisation.
Remarque : collage indirect au moyen de l'adhésif Transbond PLUS Color Change
- En raison de la nature hydrophile de l'adhésif Transbond PLUS Color Change, il n'est pas aussi efficace pour un collage indirect qu'un adhésif hydrophobe comme l'adhésif Transbond™ XT. Cependant, si vous opte(z) pour l'utilisation d'adhésif Transbond PLUS pour un collage indirect, vous obtiendrez de meilleurs résultats si le modèle en plâtre est tout à fait sec avant la mise en place des brackets enduits d'adhésif Transbond PLUS. Après avoir versé le plâtre orthodontique dans l'empreinte, le modèle en plâtre doit être séché pendant une nuit dans un four à 43 °C (110 °F) ou à température ambiante.
- Après le retrait de la gouttière de collage indirect du modèle en plâtre, le rinçage et le séchage, on peut observer une couche d'un blanc laiteux sur la base de résine faite sur mesure. Cette couleur blanche est provoquée par une très mince couche de résine adhésive Transbond PLUS. Le micro mordançage ou le nettoyage postérieur (par exemple, au moyen d'une brosse à dents) de la base de résine retire cette couche et permettra une force de collage adéquate. Cette couche blanchâtre ne se produit que lors d'un collage indirect.
- Il est fortement recommandé de procéder à une deuxième photopolymérisation des bases de résine personnalisées en exposant directement la gouttière à une source de lumière pour obtenir une polymérisation complète.

À noter que le collage direct de brackets enduits d'adhésif Transbond PLUS Color Change n'est pas affecté par les propriétés hydrophiles de l'adhésif.

A. Préparation de la dent
1. Isoler les dents au moyen du Système de champ sec ou une combinaison de rétracteurs, de dri-angles et de rouleaux de coton.
2. Traiter préventivement les dents au moyen de ponce ou de pâte non grasse. Figure 1. Rincer à l'eau.
3. Sécher abondamment avec une source d'air sec et non gras. Figure 2.

B. Mordançage à l'acide
1. En cas d'utilisation de l'apprêt auto-mordançant Transbond™ Plus, se reporter à l'option 3 : les étapes de préparation des surfaces avec l'apprêt auto-mordançant Transbond Plus sont décrites ci-dessous. Sinon, continuer avec le mordançage à l'acide phosphorique.
2. Appliquer le gel de mordançage Unitek™ (RÉF 712-039 ou 712-044) sur les surfaces des dents en observant les instructions fournies avec le système de mordançage à base de gel. En cas d'utilisation d'un autre système de mordançage à base de gel, consulter la technique appropriée et les durées de mordançage recommandées.
3. Rincer à l'eau.
4. Sécher abondamment avec une source d'air sec et non gras.

C. Application de l'apprêt
Option 1 : préparation des surfaces avec l'apprêt Transbond™ XT
Pour obtenir des instructions détaillées sur l'apprêt Transbond™ XT, se reporter à la RÉF 011-519.
Option 2 : préparation des surfaces avec l'apprêt Transbond™ MIP insensible à l'humidité
Pour des informations spécifiques à l'apprêt Transbond™ MIP Insensible à l'humidité, veuillez vous reporter à la RÉF 011-563.
Option 3 : préparer les surfaces avec l'apprêt auto-mordançant Transbond™ Plus
Pour des instructions détaillées sur l'apprêt auto-mordançant Transbond™ Plus, veuillez vous reporter à la RÉF 011-581.

D. Application de l'adhésif à partir de capsules
Remarque : ne pas appliquer d'adhésif aux brackets tant que le patient n'est pas prêt pour le collage.
1. Pour introduire une capsule dans le distributeur, ouvrez la poignée du distributeur aussi grand que possible. Tirer le piston vers la poignée ouverte. Placer l'extrémité de la capsule dans la fente du barillet. Figure 3.
2. Loger la capsule dans le barillet en la poussant vers l'avant (à l'écart de la poignée) aussi loin que possible. (Figure 4). Pousser le piston vers la capsule. Fermer la poignée jusqu'à ce que le piston touche la capsule.
Retirer le bouchon de la capsule.
3. Déposer une petite quantité de pâte adhésive Transbond PLUS Color Change sur la base du crochet au moyen d'une pression lente et régulière. (Figure 5). **Après avoir terminé, essuyer l'extrémité de la capsule et remettre le bouchon en place.**
4. Pour retirer la capsule usagée, ouvrir la poignée du distributeur aussi grand que possible. Éloigner le piston de la capsule. Pousser la capsule vers le piston. (Figure 6). Retourner le distributeur pour faire tomber la capsule.

E. Application de l'adhésif à partir de seringues
Remarque : ne pas appliquer d'adhésif aux brackets tant que le patient n'est pas prêt pour le collage.
1. Avec la seringue, appliquer une petite quantité de pâte adhésive Transbond PLUS Color Change sur la base du crochet. Utiliser une petite quantité. **Après avoir terminé, essuyer l'extrémité de la seringue et remettre le bouchon en place.**

F. Mise en place et polymérisation
1. Immédiatement après avoir appliqué l'adhésif, apposer doucement le bracket sur la surface de la dent.
2. Ajuster le crochet en position finale, appuyez fermement pour loger le bracket.
Remarque : si la mise en place finale est retardée, couvrir la bouche du patient avec un masque ou un autre article de couleur sombre pour éviter une polymérisation prématurée et une atténuation de la couleur rose par la lumière ambiante.
3. Retirer délicatement l'excès d'adhésif autour de la base du bracket sans bouger celui-ci. La couleur rose favorise un retrait rapide. Figure 7.
4. Maintenir la lampe de polymérisation à 2-3 mm au-dessus des côtés interproximaux pour les brackets métalliques et perpendiculairement pour les brackets en céramique.

Une astuce technique pour accélérer la polymérisation des brackets métalliques consiste à positionner le guide de la lampe entre les côtés interproximaux des deux brackets. Figure 8.
Toutefois, pour que la polymérisation soit totale, le bracket doit être polymérisé des deux côtés.
Précautions d'emploi : veuillez suivre les instructions du fabricant pour la manipulation, l'utilisation adéquate et les recommandations liées à la protection des yeux lors de l'utilisation d'une lampe à photopolymériser.
Se reporter au tableau afin d'établir les conditions de polymérisation pour une force de collage optimale. Si votre lampe à photopolymériser ne figure pas dans ce tableau, consulter les conditions de polymérisation dans les instructions du fabricant de votre lampe.

Appareil avec adhésif Transbond™ PLUS Color Change	Lampe à photopolymériser Ortholux™ LED (App. 1000 mW/cm²) (LED)	Lampe à photopolymériser Ortholux™ Luminous (App. 1600 mW/cm²) (LED)
Brackets métalliques	5 secondes côté mésiale + 5 secondes côté distale	3 secondes côté mésiale + 3 secondes côté distale
Brackets en céramique	5 secondes à travers le bracket	3 secondes à travers le bracket
Tubes à coller à usage buccal	10 secondes côté mésiale + 10 secondes côté occlusale	6 secondes côté mésiale + 6 secondes côté occlusale

5. Les fils d'arc peuvent être mis en place immédiatement après collage du dernier bracket.

G. Informations de désinfection
Veuillez vous reporter à la notice 011-650, « Instructions concernant le retraitement de dispositifs réutilisables non-stériles » pour le nettoyage et la désinfection du pistolet distributeur d'adhésif 712-032.

H. Stockage et utilisation
1. Ne pas exposer les matériaux à des températures élevées ni à une lumière intense. Ramener à température ambiante avant utilisation.
2. Ne pas stocker le matériel à proximité de produits contenant de l'eugénol car cela peut altérer l'efficacité de la polymérisation.
3. Ce système a été conçu pour être utilisé à température ambiante (entre 20-25 °C, 68-77 °F).
Conserver entre 2-27 °C, 35-80 °F
4. La durée de conservation à température ambiante se termine grâce à la date de péremption figurant sur l'emballage du kit. Il est recommandé d'utiliser les produits les plus anciens en premier.
5. Photosensible. Ne pas exposer l'adhésif Transbond PLUS Color Change non polymérisé à la lumière ambiante pendant des périodes prolongées. Lorsqu'elles ne sont pas utilisées, conserver les seringues bouchées à température ambiantee.

DEUTSCH Gebrauchsanweisung

A. Vorbereitung der Zähne
B. Anätzen der Zähne
C. Primen der Zähne
D. Applikation des Adhäsivs aus Kapseln
E. Applikation des Adhäsivs aus Spritzen
F. Aufbringen und Lichthärtung
G. Angaben zur Desinfektion
H. Lagerung und Gebrauch

Indikationen: Dieses Produkt ist zur Anwendung bei kieferorthopädischen Geräten und Bonding bei kieferorthopädischer Behandlung bestimmt.
Hinweis: Der farbveränderende Adhäsivkleber Transbond™ PLUS darf nicht mit anderen kieferorthopädischen Anwendungen, wo das gehärtete Adhäsiv ausgesetzt und nicht von den Anwendungen abgedeckt wird, verwendet werden.
Warnung: Dieses Produkt enthält Acrylatmonomere. Acrylatmonomere können bei empfindlicheren Menschen allergische Hautreaktionen hervorrufen. Sie können Augen- und Hautreizungen verursachen.
Vorsicht: Kontakt mit Haut und Augen vermeiden. Bei der Arbeit mit diesem Material Schutzhandschuhe tragen.
Erste Hilfe:
Augenkontakt: Sofort mit reichlich Wasser ausspülen. Bei anhaltender Reizung einen Arzt konsultieren.
Hautkontakt: Betroffenen Bereich mit Wasser und Seife waschen. Bei anhaltender Reizung einen Arzt konsultieren.
Vorsichtsmaßnahme: Porzellankronen oder Frontflächen: Vorsicht beim Kleben von Porzellankronen oder -frontflächen, da Kronen beim Abnehmen splittern, delaminieren oder brechen können. Keine Porzellankronen kleben, die dünne Frontflächen aufweisen oder schadhaft erscheinen. Die Porzellankrone erst mit einem Porzellan-Primer, wie z. B. 3M™ ESPE™ RelyX™, vorbereiten. Die mit dem Porzellan-Primer gelieferten Anweisungen befolgen.
Wichtig: Nach jeder Anwendung die Spritze oder Kapsel sofort wieder mit dem Deckel verschließen. Wenn die Spritze oder Kapsel unverschlossen dem Licht ausgesetzt wird, führt Lichteinfluss zu einem Verblassen der Farbe und Aushärten des Adhäsivs.
Hinweis: Transbond PLUS farbveränderender Adhäsivkleber ist ein einzigartiger Kleber, der beim Auspressen aus der Spritze oder Kapsel rosa gefärbt ist. Die rosa Farbe unterstützt die Positionierung und/oder die Entfernung des Klebstoffes. Unter Lichteinfluss beginnt die Farbe des Klebstoffes zu verblassen und nach Lichthärtung bleicht die Farbe vollständig aus. Daher dürfen die Brackets erst beschichtet werden, wenn der Patient zum Kleben vorbereitet ist. Wenn die Brackets mit dem Adhäsiv beschichtet werden, bevor der Zahn vorbereitet wurde, beginnt die Farbe zu verblassen und der Kleber härtet möglicherweise aus. Bitte beachten, dass ein Ausbleichen der Farbe kein Anzeichen der Aushärtung ist.
Hinweis: Indirektes Bonding mit dem Transbond PLUS Farbveränderenden Adhäsivkleber
- Aufgrund der hydrophilen Natur des Transbond PLUS farbverändernden Adhäsives, ist es als hydrophobes Adhäsiv zum indirekten Bonding, wie z. B. Transbond™ XT Adhäsiv, nicht geeignet. Wenn das Transbond PLUS Adhäsiv gewählt wird, werden die besten Ergebnisse beim indirekten Bonding erreicht, wenn das Steinmodell vor der Platzierung der Transbond PLUS mit Adhäsiv beschichteten Brackets gründlich getrocknet wird. Nachdem der Ortho-Stein in den Abdruck gegossen wurde, sollte das Steinmodell über Nacht bei Umgebungstemperatur oder in einem Ofen bei 43 °C (110 °F) getrocknet werden.
- Nachdem die Ablage zum indirekten Bonding vom Steinmodell entfernt, abgespült und getrocknet wurde, wird möglicherweise eine wolkige weiße Schicht an der Basis des Harzes beobachtet. Diese weiße Farbe wird durch eine sehr dünne oberflächliche Schicht von Transbond PLUS Adhäsivharz verursacht. Nachfolgende Mikrostrukturierung oder Reinigung (z. B. mit einer Zahnbürste) der Harzbasis entfernt die Schicht und stellt eine ausreichende Stärke des Bondings sicher. Diese weißliche Schicht entsteht nur bei indirektem Bonding.
- Es wird dringend empfohlen, eine sekundäre Aushärtung der Harzbasis auszuführen, indem die Ablage einer direkten Lichtquelle ausgesetzt wird, um somit eine vollständige Aushärtung zu erreichen.

Bitte beachten, dass das direkte Bonding von mit Transbond PLUS farbveränderndem Adhäsivkleber beschichteten Brackets durch die hydrophilen Eigenschaften des Klebstoffes nicht beeinflusst wird.

A. Zahnpräparation
1. Zähne Isolierung durch Anwendung des Dry Field Systems oder einer Kombination von Reaktoren, Dreiecken und Watterollen.
2. Zähne mit ölfreiem Bimssteinpulver oder Paste reinigen. Abbildung 1. Mit Wasser abspülen.
3. Sorgfältig mit trockener, ölfreier Luft trocknen. Abbildung 2.

B. Anätzen der Zähne
1. Wenn Sie Transbond™ Plus Self Etching Primer verwenden, gehen Sie zur Option 3: Die Oberflächen, wie unten beschrieben, mit Transbond Plus Self Etching Primer primen. Ansonsten mit der Phosphorsäureätzung fortfahren.
2. Unitek™ Etching Gel (REF 712-039 oder 712-044) auf die Zahnoberflächen auftragen, und die mit dem Ätzgel gelieferten Anweisungen befolgen. Bei Anwendung weiterer Ätzungssysteme, zum ordnungsgemäßen Verfahren und den empfohlenen Ätzzeiten, die Anweisungen des Herstellers befolgen.
3. Mit Wasser abspülen.
4. Sorgfältig mit trockener, ölfreier Luft trocknen.

C. Primen der Zähne
Option 1: Auftragen des Transbond™ XT Primers
Detaillierte Anweisungen zu Transbond™ XT Primer siehe REF 011-519.
Option 2: Auftragen des Transbond™ MIP feuchtigkeitsunempfindlichen Primers auf die Oberflächen
Detaillierte Anweisungen zu Transbond™ MIP Moisture Insensitive Primer siehe REF 011-563.
Option 3: Auftragen des Transbond™ Plus Self Etching Primers
Für detaillierte Anweisungen zu Transbond™ Plus Self Etching Primer siehe REF 011-581.

D. Applikation des Adhäsivs aus Kapseln
Hinweis: Das Adhäsiv erst auf die Brackets aufbringen, wenn der Patient zum Bonding vorbereitet ist.
1. Um die Kapsel in den Spender einzubringen, den Griff des Spenders so weit wie möglich öffnen. Den Kolben zum geöffneten Griff ziehen. Die Spitze der Kapsel in den Schlitz im Lauf einführen. Abbildung 3.
2. Die Kapsel in den Lauf einsetzen und soweit wie möglich (vom Griff weg) vorschieben. (Abbildung 4). Den Kolben zur Kapsel vorschieben. Den Griff schließen, bis der Kolben die Kapsel berührt.
Den Deckel von der Kapsel abnehmen.
3. Mit leichtem und gleichmäßigem Druck eine kleine Menge der Transbond PLUS Farbveränderungsadhäsiv auf die Basis des Brackets aufbringen. (Abbildung 5). **Nach Abschluss die Kapselspitze abwischen und mit Deckel verschließen.**
4. Um die benutzte Kapsel zu entfernen, den Spendergriff so weit wie möglich öffnen. Den Kolben von der Kapsel zurückziehen. Die Kapsel zum Kolben schieben. (Abbildung 6). Spender umdrehen und die Kapsel mit der Hand auffangen.

E. Applikation des Adhäsivs aus Spritzen
Hinweis: Das Adhäsiv erst auf die Brackets aufbringen, wenn der Patient zum Bonding vorbereitet ist.
1. Mit der Spritze eine kleine Menge Transbond PLUS Farbveränderungsadhäsiv auf die Basis des Brackets aufbringen. Sparsam verwenden. **Nach Abschluss die Spitze der Spritze abwischen und mit dem Deckel verschließen.**

F. Aufbringen und Lichthärtung
1. Sofort nach Aufbringen des Adhäsivs das Bracket sanft auf der Zahnoberfläche platzieren.
2. Das Bracket an die endgültige Position anpassen und fest andrücken.
Hinweis: Wenn die endgültige Positionierung verzögert wird, decken Sie den Mund des Patienten mit einer dunkelfarbenen Maske oder ähnlichen Artikel ab, um vorzeitige Härtung und Ausbleichen der Farbe bei Umweltlicht zu vermeiden.
3. Entfernen Sie sanft überschüssiges Material um die Basis des Geräts, ohne das Bracket zu stören. Die rosa Farbe unterstützt die Entfernung des Adhäsiven. Abbildung 7.
4. Halten Sie den Lichtleiter in einer Entfernung von 2-3 mm bei Metallbrackets oberhalb des interproximalen Kontaktes und bei Keramikbrackets senkrecht zum Zahn.

Ein Tipp für schnelleres Aushärten bei Metallbrackets: Richten Sie den Lichtleiter interproximal zwischen zwei Brackets. Abbildung 8.
Allerdings, wenn das Bracket vollkommen aushärtet werden soll, müssen beide Bracketseiten beleuchtet werden.
Vorsichtsmaßnahme: Bei Anwendung der Lichtleiter, befolgen Sie die Anweisungen des Herstellers, bezüglich der Handhabung, der ordnungsgemäßen Anwendung und der Hinweise zum Augenschutz. Bitte Tabelle beachten, um die Bedingungen für die Aushärtung zu bestimmen, damit eine optimale Stärke des Bondings erreicht wird. Falls Ihre Lichtleiter nicht auf dieser Liste gefunden werden sollte, verweisen wir auf die Aushärtungsbedingungen, die in der Herstelleranweisungen Ihrer Lichtleiter enthalten sind.

Anwendung mit Transbond™ PLUS Farbveränderungs-adhäsiv	Ortholux™ LED Lichtleiter (App. 1000 mW/cm²) (LED)	Ortholux™ Luminöse Lichtleiter (App. 1600 mW/cm²) (LED)
Metallbrackets	5 Sekunden mesial + 5 Sekunden distal	3 Sekunden mesial + 3 Sekunden distal
Keramikbrackets	5 Sekunden durch das Bracket	3 Sekunden durch das Bracket
Klebetubes	10 Sekunden mesial + 10 Sekunden okklusal	6 Sekunden mesial + 6 Sekunden okklusal

5. Zahnbogendrähte können unmittelbar nach dem Bonding des letzten Brackets eingesetzt werden.

G. Angaben zur Desinfektion
Siehe Dokument 011-650 „Reprocessing Instructions For Reusable Non-Sterile Devices" (Anweisungen zur Aufbereitung von wiederverwendbaren, nicht sterilen Geräten) zur Reinigung und Desinfektion von 712-032, Adhäsiv-Spendepistole .

H. Lagerung und Gebrauch
1. Setzen Sie das Produkt keinen erhöhten Temperaturen oder intensivem Licht aus. Verwenden Sie den Klebstoff bei Raumtemperatur.
2. Lagern Sie das Material nicht in der Nähe von eugenolhaltigen Produkten, da sie die richtige Aushärtung des Adhäsivs beeinträchtigen können.
3. Dieses Adhäsivsystem wurde für die Verwendung bei Raumtemperatur (20-25 °C [68-77 °F]) entwickelt.
Lagerung bei 2-27 °C (35-80 °F)
4. Bei Raumtemperatur ist das Produkt bis zum auf der Verpackung aufgebrachten Verfallsdatum haltbar. Benutzen Sie älteres Material zuerst.
5. Lichtempfindlich. Setzen Sie nicht-ausgehärtetes Transbond PLUS farbveränderndes Adhäsiv nicht für längere Zeit dem Tageslicht aus. Die Spritzen mit Deckel verschlossen bei Raumtemperatur aufbewahren, wenn sie nicht benutzt werden.

ITALIANO Istruzioni per l'uso

A. Preparazione del dente
B. Mordenzatura con acido
C. Priming dei denti
D. Applicazione dell'adesivo in capsule
E. Applicazione dell'adesivo in siringhe
F. Posizionamento e polimerizzazione
G. Informazioni per la disinfezione
H. Uso e conservazione

Indicazioni per l'uso: Questo prodotto è indicato nel trattamento ortodontico per l'applicazione e il bonding degli apparecchi.
Nota: L'adesivo metacromatico Transbond™ PLUS non è indicato per l'uso con altre applicazioni ortodontiche dove l'adesivo polimerizzato è esposto e non coperto da attacchi.
Avvertenza: Questo prodotto contiene monomeri di acrilato. I monomeri di acrilato possono provocare reazioni allergiche cutanee in alcuni soggetti sensibili. Possono causare irritazione degli occhi e della cute.
Precauzioni: Evitare il contatto con gli occhi e con la cute. Durante la manipolazione di questo prodotto, indossare guanti protettivi.
Misure di pronto soccorso:
Contatto con gli occhi: Risciacquare immediatamente con abbondante acqua. Consultare un medico se l'irritazione persiste.
Contatto cutaneo: Lavare l'area interessata con acqua e sapone. Consultare un medico se l'irritazione persiste.
Precauzioni: Corone o faccette di porcellana: è necessario essere molto prudenti nell'esecuzione del bonding su corone o faccette di porcellana perché il debonding può causare lo sfaldamento, la scollatura o la frattura della corona. Non eseguire il bonding su corone di porcellana con faccette sottili o che sembrano compromesse. Preparare la corona di porcellana per il bonding usando un primer per porcellana quale il primer per ceramica 3M™ ESPE™ RelyX™. Seguire le istruzioni allegate al primer per porcellana.
Importante: Dopo ogni utilizzo, riposizionare immediatamente il cappuccio della siringa o della capsula. In caso di mancato riposizionamento del cappuccio, l'esposizione alla luce induce la decolorazione e la polimerizzazione dell'adesivo.
Nota: L'adesivo metacromatico Transbond PLUS contiene un esclusivo adesivo metacromatico che appare rosa dopo l'estrusione dalla siringa o dalla capsula. Il colore rosa aiuta nel posizionamento e/o nella rimozione dei residui di adesivo. La decolorazione dell'adesivo inizia con l'esposizione alla luce ambientale e si completa dopo la fotopolimerizzazione. Di conseguenza, occorre procedere al posizionamento sugli attacchi solo quando il paziente è alla poltrona e pronto per il bonding. Se l'adesivo viene posizionato sugli attacchi prima della preparazione del dente, potrebbero verificarsi la decolorazione e la polimerizzazione dell'adesivo. La decolorazione non è un indice di polimerizzazione.
Nota: Bonding indiretto con adesivo metacromatico Transbond PLUS
- A causa della sua natura idrofilica, l'adesivo metacromatico Transbond PLUS non è efficace per il bonding indiretto come un adesivo idrofobico, ad es. l'adesivo Transbond™ XT. Tuttavia, se si sceglie di utilizzare l'adesivo Transbond PLUS per il bonding indiretto, si otterranno risultati ottimali se il modello in gesso è completamente asciugato prima di collocare gli attacchi rivestimento adesivo Transbond PLUS. Dopo aver versato il gesso ortodontico nell'impronta, essiccare il modello in gesso per una notte in forno a 43 °C o in condizioni ambientali.
- Dopo aver rimosso la mascherina per il bonding indiretto dal modello in gesso, risciacquato e asciugato, è possibile osservare uno strato biancastro sulla base individuale in resina. Questo colore bianco è causato da uno strato superficiale molto sottile di resina adesiva Transbond PLUS. La successiva micromordenzatura o pulizia (ad es. utilizzando uno spazzolino) della base in resina rimuoverà questo strato e dovrebbe fornire un'adeguata forza di adesione. Questo strato biancastro si sviluppa solo durante il bonding indiretto.
- Per completare la polimerizzazione, si raccomanda una polimerizzazione secondaria delle basi in resina mediante esposizione diretta della mascherina di trasferimento a una sorgente luminosa.

Il bonding diretto degli attacchi rivestiti con l'adesivo metacromatico Transbond PLUS non è influenzato dalle proprietà idrofiliche dell'adesivo.

A. Preparazione del dente
1. Isolare i denti utilizzando il sistema Dry Field o una combinazione di divaricatori, driangle e rulli salivari.
2. Eseguire la pulizia dei denti con una pasta o una pomice senza oli. Figura 1. Risciacquare con acqua.
3. Asciugare completamente con un getto d'aria priva di olio e umidità. Figura 2.

B. Mordenzatura con acido
1. Se si utilizza il primer automordenzante Transbond™ Plus, procedere con l'opzione 3: Priming delle superfici con primer automordenzante Transbond Plus, procedura seguente. Altrimenti, continuare con la mordenzatura con acido fosforico.
2. Applicare il gel mordenzante Unitek™ (REF 712-039 o 712-044) sulla superficie dei denti seguendo le istruzioni fornite con il sistema di erogazione del gel mordenzante. Qualora si usassero altri mordenzante in gel, consultare le istruzioni del produttore sulla tecnica e i tempi di mordenzatura raccomandati.
3. Risciacquare con acqua.
4. Asciugare completamente con un getto d'aria priva di olio e umidità.

C. Priming dei denti
Opzione 1: Priming delle superfici con primer Transbond™ XT
Per le istruzioni dettagliate sul primer Transbond™ XT, fare riferimento a REF 011-519.
Opzione 2: Priming delle superfici con primer insensibile all'umidità Transbond™ MIP
Per istruzioni dettagliate sul primer insensibile all'umidità Transbond™ MIP, fare riferimento a REF 011-563.
Opzione 3: Priming delle superfici con primer automordenzante Transbond™ Plus
Per istruzioni dettagliate sul primer automordenzante Transbond™ Plus, fare riferimento a REF 011-581.

D. Applicazione dell'adesivo in capsule
Nota: Non applicare l'adesivo sugli attacchi sino a quando il paziente non è pronto per il bonding.
1. Per inserire la capsula, aprire completamente l'impugnatura dell'erogatore. Tirare lo stantuffo verso l'impugnatura aperta e porre l'estremità della capsula nell'alloggiamento cilindrico. Figura 3.
2. Sistemare la capsula nell'alloggiamento spingendola il più possibile in avanti, in direzione opposta all'impugnatura (Figura 4). Spingere lo stantuffo verso la capsula. Chiudere l'impugnatura fino a porre in contatto lo stantuffo con la capsula.
Togliere il cappuccio dalla capsula.
3. Applicare una piccola quantità di adesivo metacromatico Transbond PLUS sulla base dell'attacco esercitando una pressione lenta e costante (Figura 5). **Terminata l'operazione, pulire l'estremità della capsula e richiuderla con il cappuccio.**
4. Per rimuovere la capsula usata dall'erogatore, divaricare il più possibile l'impugnatura. Tirare lo stantuffo in direzione opposta alla capsula. Spingere la capsula verso lo stantuffo (Figura 6). Quindi capovolgere l'erogatore per far fuoriuscire la capsula.

**E. Appl

NEDERLANDS Gebruiksaanwijzing

A. Voorbereiding van de tanden
B. Zuuretsen
C. Primen van gebitselementen
D. Adhesief toepassing uit capsules
Indicaties voor gebruik: dit product is geïndiceerd voor gebruik met orthodontische applicaties en hechting bij orthodontische behandeling.
NB: Transbond™ PLUS-kleurveranderingsadhesief is niet geïndiceerd voor gebruik met andere orthodontische toepassingen waarbij het uitgeharde adhesief is blootgesteld aan het bodemoppervlak van de mondvormende weefsels of wanneer de tand bedekt door hulpmiddelen.
Waarschuwing: dit product bevat acrylaatmonomeren. Van acrylaatmonomeren is bekend dat ze bij bepaalde personen allergische huidreacties kunnen veroorzaken. Kan oog- en huidirritatie veroorzaken.
Voorzorgsmaatregelen: vermijd aanraking met ogen en huid. Draag handschoenen tijdens het hanteren van dit materiaal.
Eerste hulp:
Aanraking met de ogen: spoel onmiddellijk met overvloedig water uit. Raadpleeg een arts indien de irritatie aanhoudt.
Aanraking met de huid: was het getroffen gebied met water en zeep. Raadpleeg een arts indien de irritatie aanhoudt.
Voorzorgsmaatregel: porseleinen kronen of facings: voorzichtigheid is geboden wanneer op porseleinen kronen of facings gehecht moet worden, aangezien het debonderen van de bracket tot gevolg kan hebben dat er stukjes afbreken of delaminatie of breuk van de kroon optreedt. Niet hechten op porseleinen kronen die dunne facings hebben of die er niet goed uitzien. Bereid de porseleinen kroon die gehecht moet worden voor door een geschikte porseleinprimer, zoals 3M™ ESPE™ RelyX™-keramiekprimer, te gebruiken. Volg de aanwijzingen die bij de porseleinprimer zijn geleverd.
Belangrijk: plaats de dop van de spuit of capsule onmiddellijk na elk gebruik weer op de spuit of de capsule. Als de spuit of capsule zonder dop aan licht wordt blootgesteld, vervaagt de kleur en begint het adhesief uit te harden.
Opmerking: Transbond PLUS-kleurveranderingsadhesief bevat een uniek kleurveranderend adhesief dat roze uit de spuit of de capsule komt. De roze kleur kan helpen bij het plaatsen en/of reinigen van de randen. De kleur van het adhesief begint onder het omgevingslicht te vervagen en verdwijnt volledig na de lichtuitharding. De brackets moeten derhalve naast de stoel gecoat worden, wanneer de patiënt klaar is voor de hechting. Als de brackets met adhesief gecoat worden voordat het gebitselement geprepareerd is, kan de kleur al beginnen vervagen en kan het adhesief beginnen uitharden. Vergeet niet dat het vervagen van de kleur geen indicatie is van uitharding.
Opmerking: indirecte hechting met Transbond PLUS-kleurveranderingsadhesief
- Door de hydrofiele aard van het Transbond PLUS-kleurveranderingsadhesief is het niet een doeltreffend voor indirecte hechting als een hydrofoob adhesief, zoals Transbond™ XT adhesief. Als u echter Transbond PLUS adhesief kiest voor indirecte hechting, dan bereikt u het beste resultaat wanneer u het gipsmodel grondig laat drogen voordat u de met Transbond PLUS adhesief gecoate brackets plaatst. Nadat het ortho-gips in de afdruk is gegoten, moet het gipsmodel een nacht lang in een oven worden gedroogd bij 43°C (110°F) of onder omgevingsomstandigheden.
- Nadat de indirecte hechttray van het gipsmodel verwijderd is en het model is gespoeld en gedroogd, kunt u een troebele, witte laag waarnemen op de harsbasis. Deze witte kleur wordt veroorzaakt door een zeer dun oppervlaktelaagje van Transbond PLUS-hechthars. Door de harsbasis vervolgens te micro-etsen of te reinigen (bv. met een tandenborstel), wordt deze laag verwijderd en voldoende hechtsterkte verkregen. Deze witachtige laag treedt alleen op bij indirecte hechting.
- Het verdient sterk aanbeveling de harsbasis een tweede keer met licht uit te harden door de tray rechtstreeks aan een lichtbron bloot te stellen, zodat een volledige uitharding bewerkstelligd wordt.

Merk op dat rechtstreekse hechting van Transbond PLUS-kleurveranderingsadhesief niet beïnvloed wordt door de hydrofiele eigenschappen van het adhesief.

A. Voorbereiding van de tanden
1. Isoleer de elementen met het Dry Field System of een combinatie van retractors, dri-angles en wattenrollen.
2. Polijst de tanden met een olievrije puimsteen of pasta. Afbeelding 1. Spoel na met water.
3. Droog grondig met behulp van een olie- en vochtvrije luchtbron. Afbeelding 2.

B. Zuuretsen
1. Bij gebruik van Transbond™ Plus zelfetsende primer, gaat u verder met optie 3: de stappen om oppervlakken te primen met Transbond Plus zelfetsende primer vindt u hieronder. Ga anders verder met etsen met fosforzuur.
2. Breng Unitek™ etsgel (REF. 712-039 of 712-044) aan op de elementen volgens de bij het etsgelsysteem geleverde instructies. Als u een ander geletssysteem gebruikt, dient u de aanwijzingen van de fabrikant met betrekking tot de juiste techniek en aanbevolen etstijden te raadplegen.
3. Spoel met water.
4. Droog grondig met behulp van een olie- en vochtvrije luchtbron.

C. Primen van gebitselementen
Optie 1: Oppervlakken primen met Transbond™ XT Primer
Voor gedetailleerde instructies over Transbond™ XT Primer, raadpleegt u REF. 011-519.
Optie 2: Oppervlakken primen met Transbond™ MIP vochtongevoelige primer
Zie REF. 011-563 voor de gedetailleerde gebruiksaanwijzing van Transbond™ MIP vochtongevoelige primer.
Optie 3: Oppervlakken primen met Transbond™ Plus zelfetsende primer
Voor gedetailleerde instructies over Transbond™ Plus zelfetsende primer, dient u REF. 011-581 te raadplegen.

D. Adhesief toepassing uit capsules
NB: breng het adhesief pas op de brackets aan als de patiënt gereed is voor de hechting.
1. Om de capsule in de dispenser te steken, opent u het handvat van de dispenser zo wijd mogelijk. Trek de plunjer in de richting van het geopende handvat. Plaats de tip van de capsule in de opening van het reservoir. Afbeelding 3.
2. Zet de capsule in het reservoir door de capsule zo ver mogelijk naar voren te duwen (weg van het handvat). (Afbeelding 4). Duw de plunjer in de richting van de capsule. Sluit de handgreep tot de plunjer contact maakt met de capsule. Haal de dop van de capsule.
3. Doseer een kleine hoeveelheid Transbond PLUS-kleurveranderingsadhesiefpasta op de basis van de bracket: oefen hierbij langzaam constante druk uit. (Afbeelding 5). **Veeg de capsuletip na gebruik schoon en plaats de dop weer op de capsule.**
4. Om de gebruikte capsule te verwijderen, opent u het handvat van de dispenser zo wijd mogelijk. Trek de plunjer weg van de capsule. Duw de capsule in de richting van de plunjer. (Afbeelding 6). Draai de dispenser ondersteboven om de capsule in de hand te laten vallen.

E. Adhesief toepassing uit spuiten
NB: Breng het adhesief pas op de brackets aan als de patiënt gereed is voor de hechting.
1. Breng met de spuit een kleine hoeveelheid Transbond PLUS-kleurveranderingsadhesiefpasta aan op de basis van de bracket. Gebruik spaarzaam. **Veeg de spuittip na afloop schoon en plaats de dop weer op de spuit.**

F. Plaatsing en uitharding
1. Plaats de bracket onmiddellijk nadat u het adhesief hebt aangebracht op het tandoppervlak.
2. Verplaats de bracket tot de juiste positie en druk hem goed aan.
NB: als de uiteindelijke plaatsing uitgesteld wordt, dient u de mond van de patiënt met een donkergekleurd masker te bedekken om te voorkomen dat het adhesief voortijdig uithardt en de roze kleur door het omgevingslicht vervaagt.
3. Verwijder overtollig hechtmiddel voorzichtig rond de basis van de bracket zonder de bracket te bewegen. De roze kleur helpt bij de verwijdering van het adhesief van de randen. Afbeelding 7.
4. Houd de lichtuithardende lamp op een afstand van 2-3 mm boven het interproximale contact voor metalen toepassingen en loodrecht voor keramische toepassingen.

Een technische hint om metalen brackets sneller uit te harden, is de uithardingslampgeleider interproximaal tussen de twee brackets te plaatsen. Afbeelding 8.
Om de bracket echter volledig uit te harden, moeten beide kanten van de bracket worden verlicht.
Voorzorgsmaatregel: volg de aanwijzingen van de fabrikant met betrekking tot de verwerking, het correcte gebruik en de aanbevelingen voor oogbescherming bij het gebruik van een uitharding slamp.
Raadpleeg de tabel voor het bepalen van de uitharding somstandigheden voor optimale hechtsterkte. Als uw uitharding slamp niet in deze tabel voorkomt, dient u de aanwijzingen van de fabrikant van uw lamp te raadplegen voor de beste uitharding somstandigheden.

Applicatie van Transbond™ PLUS-kleurveranderings-adhesief	Ortholux™ LED-uithardings-lamp (ca. 1000 mW/cm²) (LED)	Ortholux™ Luminous-uithardingslamp (ca. 1600 mW/cm²) (LED)
Metalen brackets	5 seconden mesiaal + 5 seconden distaal	3 seconden mesiaal + 3 seconden distaal
Keramische brackets	5 seconden door de bracket	3 seconden door de bracket
Hechtbare buccale buisjes	10 seconden mesiaal + 10 seconden occlusaal	6 seconden mesiaal + 6 seconden occlusaal

5. Boogdraden kunnen onmiddellijk na het hechten van de laatste bracket geplaast worden.

G. Informatie over desinfectie
Zie literatuur 011-650, "Instructies voor het recycleren van herbruikbare niet-steriele apparaten" voor het schoonmaken en desinfecteren van 712-032, Adhesiefdoseerpistool.

H. Opslag en gebruik
1. Stel de materialen niet bloot aan verhoogde temperaturen of intens licht. Vóór gebruik op kamertemperatuur laten komen.
2. Niet bewaren in de nabijheid van producten die eugenol bevatten, aangezien dit de correcte uitharding van het hechtmiddel kan belemmeren.
3. Dit systeem is bedoeld voor gebruik bij kamertemperatuur (20-25°C, 68-77°F). Bewaren tussen 2°-27°C/35°-80°F
4. Bij kamertemperatuur is het product houdbaar tot de uiterste gebruiksdatum die op de doos van de kit vermeld staat. De voorraad ruleren om de houdbaarheid te optimaliseren.
5. Lichtgevoelig. Niet-uitgehard Transbond PLUS-kleurveranderingsadhesief dient niet gedurende een lange periode blootgesteld te worden aan omgevingslicht. Bewaar spuiten met dop op kamertemperatuur wanneer deze niet in gebruik zijn.

SVENSKA Bruksanvisning

A. Tandpreparering
B. Syraetsning
C. Pensla tänderna med primer
D. Applicering av adhesiv från spetsar
Indikationer för användning: Denna produkt är avsedd för användning till ortodontisk fäster och bonding vid ortodontisk behandling.
Obs! Transbond™ PLUS Color Change Adhesive är inte avsedd att användas med andra ortodontiska applieringar där den härdade adhesiven är exponerad och inte täcks av fästen.
Varning: Denna produkt innehåller akrylatmonomerer. Akrylatmonomerer är kända för att orsaka allergiska hudreaktioner hos särskilt känsliga personer. Monomererna kan orsaka ögon- och hudirritationer.
Försiktighetsåtgärder: Undvik kontakt med ögon och hud. Använd skyddshandskar vid hantering av detta material.
Första hjälpen vid:
Ögonkontakt: Skölj omedelbart med rikliga mängder vatten. Uppsök läkare om irritation kvarstår.
Hudkontakt: Tvätta utsatt område med tvål och vatten. Uppsök läkare om irritation kvarstår.
Iakttag försiktighet: Porslinskronor och skalfasader: Försiktighet måste iakttas vid bonding till porslinskronor och skalfasader eftersom avbonding kan orsaka hack, delaminering och skador på kronan. Bonda inte till porslinskronor med tunna fasader eller som verkar vara i dåligt skick. Förpassa porslinskronor som ska bondas med porslinsprimer, t.ex. 3M™ ESPE™ RelyX™ Ceramic Primer. Följ de instruktioner som medföljer porslinsprimern.
Viktigt: Sätt tillbaka sprutans eller kapselns hätta omedelbart efter användning. Exponering för ljus bleker färgen och adhesiven börjar härda om en spruta eller kapsel inte förslutits ordentligt.
Obs: Transbond PLUS Color Change Adhesiv är rosa när det trycks ut ur sprutan eller kapseln. Den rosa färgen kan underlätta vid positioneringen och/eller borttagande av överskott. Adhesivens färg börjar blekna under omgivande ljus och blir helt vit efter ljushärdning. Därför måste brackets appliceras när patienten är preparerad för bonding. Om brackets appliceras med adhesiv innan tänderna preparerats kan färgen börja blekna och adhesiven härda. Att färgen bleknar betyder inte att adhesiven har härdat.
Obs: Indirekt bondning med Transbond PLUS Color Change Adhesive
- På grund av Transbond PLUS Color Change Adhesives hydrofila egenskaper är det inte lika effektivt som Transbond™ XT Adhesive vid indirekt bondning, som har en mer hydrofobisk egenskap. Om man däremot väljer att använda Transbond PLUS adhesiv för indirekt bonding, uppnås de bästa resultaten när gipsmodellen torkas noggrant innan man placerar brackets applicerade med Transbond PLUS adhesiv. När orthogipset har hållts i avtrycket, skall gipsmodellen torkas över natten i en ugn med en temperatur på 43 °C (110°F) eller i rumstemperatur.
- Efter att den indirekta bondingskeden avlägsnats från gipsmodellen, sköljts och torkats, kan ibland ett grumligt vitt skikt ses vid resinbasen. Denna vita färg orsakas av ett mycket tunt ytlager av Transbond PLUS adhesivresin. Efterföljande mikroetsning eller rengöring (t.ex. med en tandborste) av den anpassade resinbasen kommer att avlägsna detta lager och bör ge adekvat bindningsstyrka. Detta vitaktiga lager uppträder endast under indirekt bonding.
- Vi rekommenderar starkt att resinbasen härdas en gång till genom att exponera skeden med en ljuskälla för att åstadkomma komplett härdning.

Lägg märke till att direkt bonding med Transbond PLUS Color Change Adhesive inte påverkas av adhesivens hydrofila egenskaper.

A. Tandpreparation
1. Isolera tänderna med hjälp av kofferdamduk eller en kombination av kindhakar, kompresser och bomullsrullar.
2. Förbered tänderna med en oljefri pimpsten eller pasta. Figur 1. Skölj med vatten.
3. Lufttorka grundligt med olje- och fuktfri luftkälla. Figur 2.

B. Etsning
1. Fortsätt till Alternativ 3 om du använder Transbond™ Plus Self Etching Primer: Steg för priming av tandytorna med Transbond Plus Self Etching finns angivna nedan. Fortsätt annars med etsning med fosforsyra.
2. Applicera Unitek™ Etching Gel (REF 712-039 eller 712-044) på tandytorna. Följ instruktionerna som följer med applieringssystemet för etsgelen. Om du använder annat etssystem med gel ska du läsa tillverkarens anvisningar om rätt teknik och rekommenderade etsningstider.
3. Skölj med vatten.
4. Lufttorka grundligt med olje- och fuktfri luftkälla.

C. Pensla tänderna med primer
Alternativ 1: Priming av ytorna med Transbond™ XT Primer
För detaljerade instruktioner beträffande Transbond™ XT Primer, se REF 011-519.
Alternativ 2: Priming av ytorna med Transbond™ MIP Moisture Insensitive Primer
Detaljerade instruktioner för Transbond™ MIP Moisture Insensitive Primer finns i REF 011-563.
Alternativ 3: Priming av tandytorna med Transbond™ Plus Self Etching Primer
Detaljerade instruktioner om Transbond™ Plus Self Etching Primer finns i REF 011-581.

D. Applicering av adhesiv från spetsar
Obs! Applicera inte adhesiv på brackets innan patienten är färdig för bonding.
1. Öppna positionens handtag så mycket som möjligt så att kapseln kan sättas in. Tryck kolven bakåt mot den bakre handtagsdelen. Placera spetsen i den övre öppningen. Bild 3.
2. Sätt in kapseln i cylindern genom att trycka kapseln framåt (bort från handtaget) så långt som möjligt. (Fig. 4). Tryck kolven framåt. Tryck ihop handtagen tills kolven kommer i kontakt med spetsen. Ta av hättan från kapseln.
3. Pressa en liten mängd Transbond PLUS Color Change Adhesive- pasta på bracketbasen genom att trycka långsamt och stadigt. (Bild 5). **När du är färdig, torka av kapselns spets och sätt på hättan.**
4. Ta bort den använda kapseln genom att öppna pistolens handtag så mycket som möjligt. Dra kolven bortåt från spetsen. Tryck spetsen mot kolven. (Bild 6). Vänd pistolen upp och ned så att spetsen faller ut i din hand.

E. Applicering av adhesiv från sprutor
Obs! Applicera inte adhesiv på brackets innan patienten är färdig för bonding.
1. Pressa en liten mängd Transbond PLUS Color Change Adhesive- pasta med sprutan på bracketbasen. **Var sparsam. När du är färdig torka av sprutans spets och sätt på hättan.**

F. Placering och härdning
1. Placera brackets lätt på tandytan omedelbart efter att du applicerat adhesiven.
2. Justera bracket till dess slutliga läge och tryck bestämt för att fästa den på plats.
Obs! Om slutlig placering fördröjs, täck då över patientens mun med en mörk mask eller annat föremål som hindrar omgivande belysning från att härda bondingmaterialet och få den rosa färgen att blekna.
3. Avlägsna försiktigt överflödig adhesiv runt bracketbasen utan att rubba bracket. Den rosa färgen hjälper till vid borttagning av adhesivöverskott. Figur 7.
4. Håll härdljuslampans spets stadigt på cirka 2-3 mm avstånd ovanför metallbrackets interproximala kontakt och vinkelrätt mot ytan på keramikbrackets.

Ett tekniktips för snabbare härdning av metallbrackets är att placera härdljuslampans ljusledare interproximalt om två brackets. Bild 8.
För att bracket skall härdas fullständigt måste härdning ske på brackets båda sidor.
Iakttag försiktighet: Följ tillverkarens anvisningar angående hantering, korrekt användning och rekommendationer om ögonskydd vid användning av härdljuslampa.
Läs i tabellen beträffande härdningstider för optimal bondingstyrka. Om härdljuslampan som du använder inte nämns i dessa tabeller, följ de instruktioner som medföljer din härdljuslampa vad gäller härdningsförhållanden.

Applicering med Transbond™ PLUS Color Change Adhesiv	Ortholux™ LED härdljuslampa (ca. 1000 mW/cm²) (LED)	Ortholux™ Luminous härdljuslampa (App. 1600 mW/cm²) (LED)
Metallbrackets	5 sekunder mesialt + 5 sekunder distalt	3 sekunder mesialt + 3 sekunder distalt
Keramikbrackets	5 sekunder genom brackets	3 sekunder genom brackets
Bondingbara molarrör	10 sekunder mesialt + 10 sekunder ocklusalt	6 sekunder mesialt + 6 sekunder ocklusalt

5. Bågarna kan placeras omedelbart efter att det sista bracket bondats.

G. Information om desinfektion
Läs broschyren 011-650, "Omarbetningsinstruktioner för återanvändningsbara osterila enheter" för rengöring och desinfektion av 712-032, adhesivpistol.

H. Förvaring och användning
1. Utsätt inte dessa material för förhöjd temperatur eller intensivt ljus. Se till att materialet har uppnått rumstemperatur före användning.
2. Förvara inte materialet nära produkter som innehåller eugenol då detta kan omöjliggöra en adekvat härdning av adhesiven.
3. Detta system är utformat för att användas i vanlig rumstemperatur (68-77°F, 20-25 °C). Förvaring vid 2-27 °C (35-80°F)
4. Hållbarheten (utgångsdatum) vid rumstemperatur är märkt på förpackningskartongen. Rotera lagret för optimerad hållbarhetstid.
5. Ljuskänsligt. Utsätt inte ohärdat Transbond PLUS Color Change Adhesive för dagsljus under för lång tid. När de inte används, förvara sprutorna i rumstemperatur med hättorna påsatta.

SUOMI Käyttöohjeet

A. Hampaan valmistelu
B. Happoetsaus
C. Hampaiden esikäsittely
D. Sidosaineen vienti kuiskaista
E. Sidosaineen vienti ruiskuista
F. Braketin asettaminen ja kovetus
G. Desinfektiota koskevia tietoja
H. Varastointi ja käyttö
Käyttöaiheet: Tuote on tarkoitettu käytettäväksi oikomishoidossa käytettävien laitteiden yhteydessä ja ortodontitiseen sidostamiseen.
Huomautus: Väriä vaihtava Transbond™ PLUS Color Change -sidosaine ei ole tarkoitettu ortodontiltisin sovelluksiin, joissa kovetettava sidosaine on näkyvissä eikä ole laitteiden peittämä.
Varoitus: Tämä tuote sisältää akrylaattimonomeerejä. Akrylaattimonomeerien tiedetään aiheuttavan allergisia ihoreaktioita joilleikn herkille yksilöille. Saattaa aiheuttaa ärsytystä silmissä ja iholla.
Varotoimet: Välttettävä aineen joutumista silmiin ja iholle. Tätä tuotetta käsiteltäessä on käytettävä suojakäsineitä.
Ensiapu:
Aineen joutuminen silmiin: Huuhdeltava välittömästi runsaalla vedellä. Hakeudu lääkärin hoitoon, jos ärsytys jatkuu.
Aineen joutuminen iholle: Pese altistunut alue vedellä ja saippualla. Hakeudu lääkärin hoitoon, jos ärsytys jatkuu.
Varotoimi: Posliinikruunut tai -fasadit: Braketteja posliinikruunuihin tai -fasadeihin kiinnitettäessä on noudatettava varovaisuutta, koska brakettin irrottaminen voi aiheuttaa kruunun halkeilua tai rikkoutumista tai posliinisirujen irtoamista. Älä kiinnitä ohuisiin tai rikkoutuisiin posliinikruunuihin tai -fasadeihin. Valmistele sisältävästä posliinikruunu posliinin pohjausaineella käyten 3M™ ESPE™ RelyX™ Ceramic Primer-pohjausaineella. Noudata posliinipohjausaineen mukana toimitettuja käyttöohjeita.
Säilytys: Ennen käytöstä poistettua sprutsin tai kapselin hätä on heti asetettava takaisin paikoilleen. Valo altistaa sisältämän kovettumisen aikaansaamiseksi. Jos sprutsin tai kapselin hätä ei ole kunnolla kiinni, valo altistaa sisältämän kovettumisen aikaansaamiseksi. Tuote muuttuu valkoiseksi valon altistumisen jälkeen.
Huomautus: Ennen ensimmäistä käyttökertaa: Ennen ensimmäistä kertaa ennen ensimmäistä kertaa ennen ensimmäistä kertaa